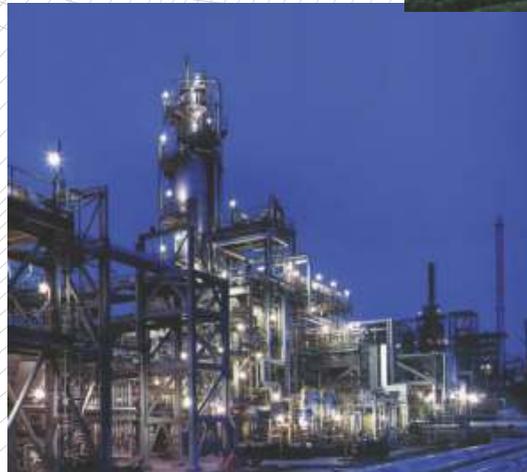




*Soluções Integradas  
em Engenharia  
de Incêndio*



# NA REDE DE INTEGRADORES AUTORIZADOS ECO SAFETY SUA EMPRESA ENCONTRARÁ AS MAIS MODERNAS SOLUÇÕES INTEGRADAS EM ENGENHARIA DE INCÊNDIO.

## Tecnologias de Última Geração

A EcoSafety importa as mais modernas tecnologias de segurança contra incêndio, para proteger sua empresa com o que existe de melhor no mundo em sistemas de Detecção, Alarme, Controle e Supressão de incêndios.

Os parceiros internacionais da EcoSafety são fabricantes líderes mundiais, que realizam constantes investimentos em Pesquisas Científicas e no Desenvolvimento de Inovações, todas testadas e aprovadas pelos mais renomados organismos mundiais de certificação de qualidade e de performance, dentre os quais se destacam a UL – Underwriters Laboratories Inc. e a FM – Factory Mutual Global.

## Conceito Loss Control

Atualmente, equipar sua empresa apenas para ‘combater’ incêndios já não é mais suficiente, pois os sistemas de prevenção tem que se antecipar às chamas e quando for inevitável que elas aconteçam, tem que efetivamente extinguir o incêndio no menor tempo possível, com perdas materiais mínimas.

Essa antecipação, rapidez na extinção e mínimas perdas é o moderno conceito do Loss Control (controle de perdas), normatizado pelos mais conceituados organismos internacionais, como a NFPA (National Fire Protection Association), UL, FM e CE. Todas estas modernas normas priorizam a instalação de tecnologias integradas que sejam capazes de reduzir ao máximo a possibilidade de ocorrência de incêndio e todos os projetos e especificações da EcoSafety as seguem rigorosamente.

## Rede de Integradores Eco Safety

A Eco Safety conta com uma ampla rede de Integradores Autorizados, devidamente treinados para avaliar os riscos-potenciais de sua empresa e lhe proporcionar todo o suporte técnico-comercial a fim de encontrar a solução ideal para suas necessidades, sempre visando a melhor relação Produto - Eficácia - Custo - Benefício.

Também são qualificados para realizar serviços de pós-venda, de assistência técnica com peças genuínas e manutenções periódicas nos sistemas de incêndio.

Consulte os Integradores Autorizados EcoSafety e conheça as Soluções Integradas em Engenharia de Incêndio para sua empresa.

## SERVIÇOS TÉCNICOS DE ENGENHARIA



### Testes de Estanqueidade - Retrotec Airflow Systems

- ¥ Testes de estanqueidade de salas protegidas por Agentes Limpos (*inundação total*).
- ¥ Para cumprimento das Normas:
  - NFPA 2001/00 - (*Clean Agent Fire Extinguishing Systems*) Appendix C: *Enclosure Integrity Procedure*.
  - ISO 14520 - (*Gaseous fire-extinguishing systems - Physical properties and system design*) Annex E: *Door fan test for determining of minimum hold time*.



### Manutenção de Sistemas e Recarga de Agentes Limpos

- ¥ Serviços de manutenção em sistemas fixos de incêndio.
- ¥ Estação de carga (*first fill*) – para cilindros novos de FM 200 e NOVEC 1230.
- ¥ Estação de recarga de agentes limpos: FM 200, NOVEC 1230, Halotron I, FE-241.



### Projetos / Orçamentos / Instalações / Start-up

- ¥ Suporte no desenvolvimento de projetos, orçamentos, instalações *start-up*, através de uma equipe de especialistas com Treinamento Certificado pelos Fabricantes.
- ¥ Treinamento operacional das tecnologias instaladas.





### Supressão Automática de Incêndios

- ✦ **Sistemas de Extinção com Gás FM-200 (Du Pont):** automáticos, com o FM-200, o agente limpo mais utilizado no mundo, dentre os gases substitutos do Halon 1301, para proteção de áreas vitais e estratégicas.
- ✦ **Sistemas de Extinção com Fluido NOVEC 1230 (3M):** automáticos, utilizam o NOVEC 1230, também conhecido como “fluido seco”, hoje o agente extintor com maior aprovação ecológica, ideal para empresas fortemente comprometidas com questões ambientais.
- ✦ **Sistema de Extinção com Gás CO:** para aplicações localizadas (máquinas e processos) ou para inundação total em ambientes não-habitados.
- ✦ **Sistema APC (Kitchen):** Sistema à base de Carbonato de Potássio Aquoso desenvolvido especialmente para a Classe K - Óleos e Gorduras (UL 300), para a proteção de processos na indústria alimentícia e na extinção de incêndios em cozinhas industriais.
- ✦ **Sistema Sentinel KVS – (Veicular):** proteção automática para veículos off road, máquinas agrícolas, guindastes, utilizam pós químicos ou espuma mecânica, de acordo com a necessidade.
- ✦ **Sistema IND – (Dry Chemical):** para a extinção de incêndios em setores especiais das indústrias, como: Cabines de Pintura, Salas de Geradores, Depósitos de Inflamáveis, etc.
- ✦ **Sistemas MARINE:** para a extinção de incêndios em ambientes off shore e indústria naval. Utilizam gases FM-200, NOVEC 1230 ou CO2 e possuem certificações das classificadoras ABS, DNV, Lloyd’s Register, e também das guardas costeiras USCG e MCA.



### Painéis inteligentes/Detectores convencionais e especiais

- ✦ **PAINÉIS:** AEGIS, convencional, ideal para o controle de supressão em pequenas áreas e ARIES, inteligente para a detecção, alarme e supressão de incêndios.
- ✦ **Detectores Inteligentes e Convencionais de fumaça e calor.**
- ✦ **Detector Linear de Calor - LHS:** é a solução para situações especiais, como: Bandejas de Cabos, Correias Transportadoras, Túneis, etc.
- ✦ **Detector de Calor DETECT-A-FIRE:** especial para ambientes hostis, é à prova de explosão - combina características de detecção por temperatura fixa e termovelocimétrica. Considerado o melhor do mundo na sua categoria.



### Sistema IEP – Industrial Explosion Protection

- ✦ **Sistema de proteção industrial contra explosões,** especialmente desenvolvido para proteção de Silos, Ciclones, Coletores de Pó, Secadores, Correias Pneumáticas, Pulverizadores, Filtros de Manga, dentre outros.



### Agente Encapsulador Multifuncional

Exclusivo Agente encapsulador que atua sobre as 3 pernas do tetraedro do fogo, fazendo com que as chamas sejam extintas por Redução da Tensão Superficial (aumenta em até 20 vezes a capacidade de extinção da água), Rápida Redução da Temperatura (redução de 650°C para 53°C em 1 segundo), Encapsulamento de Líquidos e Vapores Inflamáveis e Interrupção da Formação dos Radicais Livres que realimenta o fogo.

- ✦ Eficaz nas Classes A, B e D de incêndio
- ✦ Eficaz em cenários 3-DÊ (superfícies verticais/negativas)
- ✦ Neutraliza vapores inflamáveis/explosivos
- ✦ Dispensa o uso de equipamentos especiais
- ✦ Alto rendimento e Excelente custo-benefício
- ✦ Ecológico (sem Flúor) e 100% biodegradável

**Aprovações Internacionais: UL, ULC, EPA, MPA Dresden, RINA**

# FirePro®



## Sistema Gerador de Aerosol Supressão Automática de incêndios

Agente extintor mais eficaz disponível atualmente, para supressão automática de incêndios, por inundação total. O aerosol de sais de potássio suprime o fogo agindo quimicamente sobre os radicais livres das chamas, eliminando em segundos a reação em cadeia que alimenta o fogo. É ambientalmente correto, com certificação Green Label europeia, a mais rigorosa do mundo. Não é corrosivo e não retira o oxigênio do ambiente, sendo portanto seguro para as pessoas ocupantes das áreas de risco. O disparo do FirePro é automático, por acionador elétrico, thermo-cord ou auto ignição a 300 °C.

Devido à compactação de seu tamanho, à inexistência de pressurização, à inexistência de tubulações, o custo da instalação de um sistema com FirePro é significativamente mais baixo, o que faz dele a proteção ideal para inúmeras áreas, tais como sites de informática e telecomunicações, salas e porões elétricos, painéis elétricos e de máquinas CNC, containers de geradores e turbinas, salas hidráulicas, compartimentos de motores, equipamentos de impressão, etc. Enfim, nas áreas críticas de até médio porte, aonde a eficiência, a facilidade de instalação e a economia de espaço são importantes, o FirePro é a melhor solução.

## NOTIFIER® by Honeywell



### Painéis de Controle e Detectores Inteligentes

¥ Painéis ONYX - NFS 320 / NFS2-640 / NFS2-3030: Capacidade de 1 a 10 laços, comporta até 318 dispositivos por laço e soluciona os mais complexos desafios de detecção e alarme.

¥ Detectores ONYX - Acclimate Plus / View / Harsh / IntelliQuad: Detectores pontuais inteligentes e de grande sensibilidade, que combinam dois ou mais critérios de detecção.

¥ FireVU (DTec) – Detector de fumaça por vídeo-movimento, integra-se a sistemas de CFTV existentes.

¥ ( Sistemas sonoros de Notificação de Emergências e sistema EXIT POINT de evacuação sonora (reduz em até 75% o tempo de evacuação).

## VESDA® xtralis.



### Detecção de fumaça por aspiração de alta sensibilidade

Por sua tecnologia de análise à laser ser até 1.000 vezes mais sensível que os detectores convencionais, o Vesda detecta rapidamente a fumaça no seu estágio incipiente, muito antes de se tornar visível. Proteção ideal para Data Centers, CPD's, Salas Elétricas, Depósitos, etc.

¥ Linha VESDA – LASER - Focus/Compact/Plus/Scanner: para cobertura de áreas de 250 m<sup>2</sup> a 2.000 m<sup>2</sup> e até 4 zonas de endereçamento.

¥ Linha ICAM: Com 8 ou 15 zonas de endereçamento, para cobertura de áreas de 800 m<sup>2</sup> e 1.500 m<sup>2</sup>. Utiliza tubulação flexível.

¥ Em áreas “suja” industriais, o Vesda também atua com supremacia em relação aos detectores tradicionais, que operam com precariedade devido à sujeira.

## Honeywell Analytics



### Detecção de Gases Tóxicos, Nocivos, Inflamáveis e Detecção de Chama

Alta tecnologia para áreas classificadas e processos críticos.

¥ Detectores de gases explosivos: Hidrogênio e Hidrocarbonetos (Metano, Etano, Propano, Butano, GLP e GN).

¥ Detectores de gases tóxicos: NH<sub>4</sub>, H<sub>2</sub>S, CL<sub>2</sub>, SO<sub>2</sub>, etc.

¥ Detectores de chama UV / IR.



Distribuidor Autorizado

---

---